تأثير درجات الحرارة الواطئة على خصائص تيار فولتية لنبائط شوتكي GaAs

Low temperature effect on the I-V properties for GaAs Schottky Devices

براق يحيى كاظم / رحيم كعيد كاظم / محسن كاظم عبد

قسم الفيزياء / كلية العلوم / جامعة بابل

burakwh@yahoo.com

## الخلاصة:

لقد قمنا بهذا البحث بتحضير نبائط شوتكي بتماسات مختلفة حيث تم اختيار الأرضية (Substrate) من شبه الموصل نوع أرسنيد الكاليوم المانح (n-Type GaAs) ذو مقاوميه (2x10<sup>-6</sup> Ohm.cm) والألفة الإليكترونية له (4.07 eV) نوع أرسنيد الكاليوم المانح (n-Type GaAs) ذو مقاوميه (2x10<sup>-6</sup> Ohm.cm) واختيار معدني الألمنيوم والذهب حيث تم تصنيع ثلاث نماذج مختلفة هي نموذج شوتكي بتماس (Al GaAs / GAA) وبتماس أومي سبيكة جرمانيوم ذهب بنسبة أومي معدن الألمنيوم والذهب حيث تم تصنيع ثلاث نماذج مختلفة هي نموذج شوتكي بتماس (Al GaAs / GAS) والألفة الإليكترونية له (Al GaAs) معدن الألمنيوم والذهب حيث تم تصنيع ثلاث نماذج مختلفة هي نموذج شوتكي بتماس (Al GaAs / GAS) وبتماس أومي سبيكة جرمانيوم ذهب بنسبة أومي معدن الألمنيوم وتحضير نموذج شوتكي بتماس ( GaAs / AL ) وبتماس أومي سبيكة جرمانيوم ذهب بنسبة النسب السابقة على التوالي وتحضير نموذج شوتكي بتماس ( GaAs / AL ) وبتماس أومي سبيكة جرمانيوم ذهب بنفس منظومة الفراغ وتحت ضغط ( <sup>5-1</sup>0 تور) وسمك للغشاء بحدود ( Å معمل تماس شوتكي للنماذج التلاين الحراري لها تحت منظومة الفراغ وتحت ضغط ( <sup>5-1</sup>0 تور) وسمك للغشاء بحدود ( Å معمل تماس شوتكي الأمامي والعكسي وتم منها حساب قيم منظومة الفراغ وتحت ضغط ( <sup>5-1</sup>0 تور) وسمك للغشاء بحدود ( Å معمل تماس شوتكي الأمامي والعكسي وتم منها حساب قيم درجة ( الإشباع للنماذج الثلاث وارتفاع حاجز شوتكي وعامل المثالية عند درجة حرارة الغرفة ودرجات حرارة واطئة درجة درارة ورارة ولمن المثالية عند درجة حرارة الغرفة ودرجات حرارة واطئة وتم منها حساب قيم درجة دراسة على المامي والعكسي وتم منها حساب قيم درجة درجة درارة والنية بتأثير الأنحيازين الأمامي والعكسي وتم منها حساب قيم درجة درجة درارة والنية عند درجة حرارة الغرفة ودرجات حرارة واطئة درارة واطئة ودرجة من درجة الحرارة ووالنية عند درجة حرارة الغرفة ودرجة درارة ورائة ودرجات درارة ورائة ودرجات حرارة واد تور ) ورائة ودرجات حرارة ورائية بتأثير نوع المان الأرممي والمامي والعكسي ودران والئة درجة رور الغرة ودرجة درارة ورائي وحمل درجة الحرارة ورائي ودرجات حرارة ودرائة ودرجات حرارة ورائة ودرجات حرارة ورائة ودرائة مدرانة منظومة الكريومي الماني ورائي ورائي ودرجات حرارة ورائة ودرجات حرارة ورائة ودر من الغرية ودرجات حروم ودرخة مور وروم الغرم ورائة مدرمة مان مان م

## **Abstract :**

Schottky devices had been prepared in our search by choosing the n-type GaAs as a semiconductor substrate with resistivity  $(2x10^{-6} \text{ Ohm.cm})$  and electron affinity (4.07 eV) and we choose two type of metal (Al , Au) , the Schottky devices we prepared are {Al/GaAs with Al Ohmic contact} , { Al/GaAs with (Ge-Au) alloy with rate (0.12-0.88) as Ohmic contact } and { Au/GaAs with (Ge-Au) alloy with the same rate as Ohmic contact }, first we made the Ohmic contact then we made the Schottky contact by vacuum system evaporation under pressure ( $10^{-5}$  Torr) and the film thickness was ( $100 \text{ A}^{\circ}$ ) then we annealed the samples under (673 K) for 30 min. after that we measured the I-V characteristics under forward and reveres bias then we found the saturation current for the samples , Schottky barrier heights , ideality factor at room and low temperatures by using Cryostat System which contain liquid N<sub>2</sub> under pressure ( $10^{-5}$  Torr) then we study the temperature effect on these parameters and the Ohmic contact effect.

## الجزء النظرى :

عند تماس المعدن مع شبه الموصل ( مانح) حيث دالة شغل المعدن أكبر من الألفة الاليكترونية لشبه الموصل فأن مستوى فيرمي لشبه الموصل سيكون أعلى من مستوى فيرمي للمعدن قبل التماس ولكي يتساوى مستويا فيرمي فأن الجهد الأليكتروستاتيكي لشبه الموصل سيكون أعلى من مستوى فيرمي للمعدن قبل النماس ولكي يتساوى مستويا فيرمي فأن الجهد الأليكتروستاتيكي لشبه الموصل يجب أن يزداد ( طاقة الإليكترون تقل ) بالنسبة للمعدن ويكون التماس مقوم ويتكون حاجز جهد لانتقال الشحنات من والى شبه الموصل فان الجهد ويكون مستويا فيرمي فأن الجهد ويكتروستاتيكي لشبه الموصل يجب أن يزداد ( طاقة الإليكترون تقل ) بالنسبة للمعدن ويكون التماس مقوم ويتكون حاجز جهد لانتقال الشحنات من والى شبه الموصل ويعرف الحاجز بحاجز شوتكي ويبين الشكل (1) مخطط لحزم الطاقة لمعدن وشبه موصل (مانح) بلا



أما إذا كان التماس بين المعدن وشبه الموصل غير مقوم فيعتبر التماس أومي ( Ohmic Contact) حيث يمكن أن نحصل على التماس الأومى عندما تكون قيمة مقاومة التماس صغيرة جداً أو شبه معدومة وأن يكون التماس الأومي غير مؤثر على أداء النبطية أى يمرر التيار خلاله بدون هبوط للفولتية (أو ضئيل جداً) حيث التماس الأومى يكون ذو مقاومة واطئة والتيار المار خلاله هو دالة خطية للفولتية المسلطة التي يجب أن تكون صغيرة <sup>(1,3)</sup> إن لدرجة الحرارة تأثير كبير على أداء النبطية ففي كلتا حالتي الانحياز الأمامي والعكسي تعتمد قيم تيار الانتشار ( Diffusion Current) وتيار التولد – إتحاد ( Recombination Current) بدرجة كبيرة على درجة الحرارة فعند درجات الحرارة الواطئة يهيمن تيار التولد ويتناسب التيار العكسى مع 1/2 (VR) وبزيادة درجة الحرارة إلى فوق( K 443 K) يميل التيار إلى الإشباع عند فولتيات VR > (3KT/q) وعندها يهيمن تيار الانتشار.<sup>(4)</sup> عند تسليط فولتية سالبة على شبه الموصل ( المانح ) بالنسبة للمعدن فأن الطاقة الكامنة لاليكترونات حزمة التوصيل في عمق منطقة شبه الموصل ستزداد ويزاح مستويا فيرمي إلى الأعلى بمقدار ( leV) وبما إن طاقة الكترونات حزمة التوصيل ثابتة عند التماس فان از دياد الطاقة سوف يستمر ويحتاجه كل إلكترون لكي يصل إلى المستوى المرجعي وإن حاجز الجهد لتدفق الالكترونات من شبه الموصل إلى المعدن باتجاه التماس سيتناقص مما يؤدي إلى زيادة في التيار المار في شبه الموصل إلى المعدن وبما إن حاجز الجهد لانحياز الصفر يكون صغيرا ويساوى جزء من (1 eV) ويجعل منطقة شبه الموصل سالبه بفولتيه صغيرة نسبيا مسببا تيار عالى خلال التماس ويكون التماس في حالة انحياز إمامي كما في الشكل (A-2) ، أما عند تسليط فولتية موجبة على شبه الموصل بالنسبة للمعدن فأن حاجز جهد تدفق الإليكترونات لمنطقة المعدن وفجوات شبه الموصل لعبور التماس يبقى ثابت مع الانحياز ولكن حاجز فجوات المعدن واليكترونات شبه الموصل سيزداد لأن الطاقة الكامنة لاليكترونات حزمة التوصيل في عمق منطقة شبه الموصل سيتناقص لذا فأن مستوى فيرمى سيزاح إلى الأعلى بطاقة (leV) ولذلك فان تيار اليكترونات شبه الموصل وتيار فجوات المعدن سيتناقص وسيكون جهد التماس منحاز عكسيا ويجعل منطقة شبه الموصل موجبة كما في الشكل (B- 2- B)



شكل (2) تأثير الانحياز على تماس معدن - شبه موصل ( مانح) A- انحياز أمامي B- انحياز عكسي

## الجزء العملي

تم تهيئة النماذج المعدة لهذا البحث باستخدام شرائح من أرسنيد الكاليوم GaAs ذو مقاومية (Ohm.cm<sup>6</sup> Ohm.cm) والألفة الإليكترونية له (4.07 eV) وتم تصنيع ثلاث نماذج مختلفة هي نموذج شوتكي بتماس (Al/GaAs) وبتماس أومي معدن الألمنيوم وتحضير نموذج شوتكي بتماس (Al/GaAs) وبتماس أومي معدن الألمنيوم وتحضير نموذج شوتكي بتماس (Al/GaAs) وربتماس أومي معدن على التوالي وتحضير نموذج شوتكي بتماس (Al/GaAs) وربتماس أومي سبيكة جرمانيوم ذهب <sup>(6)</sup> بنسبة (0.80- 0.12) على التوالي وتحضير نموذج شوتكي بتماس (Al/GaAs) وربتماس أومي معدن على التوالي وتحضير نموذج شوتكي بتماس (Au/GaAs) وربتماس أومي سبيكة جرمانيوم ذهب <sup>(6)</sup> بنسبة (0.80- 0.22) على التوالي وتحضير نموذج شوتكي بتماس (Au/GaAs) وربتماس أومي سبيكة جرمانيوم ذهب <sup>(6)</sup> بنسبة (0.80- 2.20) على التوالي وتحضير نموذج شوتكي بتماس (Au/GaAs) وربتماس أومي سبيكة جرمانيوم ذهب <sup>(6)</sup> بنسبة (0.80- 2.20) على التوالي وتحضير الموذج شوتكي بتماس (Au/GaAs) وربتماس أومي سبيكة جرمانيوم ذهب <sup>(6)</sup> بنسبة (0.80- 2.20) على التوالي وتحضير الموذج شوتكي بتماس (Au/GaAs) وربتماس أومي سبيكة جرمانيوم ذهب <sup>(6)</sup> بنسبة (0.880- 2.20) على التوالي وتحضير الكانيوم ذهب بنفس النسب السابقة على التوالي ، وتتم عملية التنظيف الكيميائي بواسطة محلول تراي كلورو الثيلين (T.C.E.) لمدة خمس دقائق<sup>(6)</sup> والثاني ايزوبروبيل الكحول (I.P.A) ولمدة خمس دقائق أي والثاني والثاني الروبروبيل الكحول (I.P.A) ولمدة خمس دقائق أي والثاني والثاني على التروبروبيل الكحول (I.P.A) ولمدة خمس دقائق أيضاً على الشريحة لإزالة بعض المواد العضوية الموجودة على السطح والمرحلة النهائية للتنظيف تتم باستخدام الماء المقطر والأسيتون ولمدة خمس دقائق. بعد ذلك تتم عملية إزالة الاوكسيد التوالي على سلولي الوكسيدة إزالية بعض المواد العضوية إزالية الاوكسيد والمرحلي المواد والني على المودة أزالي على علي الوكسيدة إزالية بعض المواد أذلي على على السلوك على السلولي الاوكسيد خمس دقائق. المودون والم أوكسيد الاوكسيدة أزالي المودة أزالي المودة على السلولي ما معلية إزالية الوكسيدة إزالية الوكسيد مالوكي مالمودة أذلي على المودة خمس دقائق. مالمودة أزالي مالي ماد مالمولي إلى المودة أزالي اللوكي مالي ماد مالمودة أزالي مالي مالمودة أزالي مادة مالمودة أزالي مالوكي ماعى مالمودة أزالي مالوكي مالي ماليي ما

 $5HCl - 3H_2O_2$ : 150 H<sub>2</sub>O .....(2)

H<sub>2</sub>O: الماء ألايوني , H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> : بيرو كسيد الهيدروجين ، HCl حامض الهيدروليك

بعد ذلك يتم تصنيع النبيطة والتي تكون على مرحلتين الأولى هي الحصول على التوصيل الأومي عن طريق ترسيب معدن أو السبيكة فوق سطح شبه الموصل وللحصول على التوصيل الأومي الجيد يجب الحفاظ على نظافة السطح الخلفي لارسنيد الكالسيوم وذلك بعملية الإزالة لطبقة الاوكسيد المتكونة تلقائيا على سطح GaAs التي من الممكن إن تسبب تغيرات في مقاومة التوصيل الأومي. إما المرحلة الثانية من تحضير النبائط وتتم في هذه العملية ترسيب المعدن للحصول على تماس شوتكي مع شبه الموصل بتماس نقطة وذلك بوضع الماسك المناسب على الطرف الآخر للنموذج وتثبيته ووضعه داخل حاوية الفراغ وتحت ضغط (<sup>5</sup>-10 تور) وسمك للغشاء بحدود (Å 100) ومن ثم إجراء التلدين الحراري لها تحت درجة الإشباع للنماذج الثلاث من المعادلة التالية :<sup>(7)</sup>

$$I_0 = SA*T^2 \exp[-q\Phi_B / kT]....(1)$$

حيث  $_{\rm o}$  تيار الأشباع ،  $\Phi_{\rm B}$  هو ارتفاع حاجز شوتكي ، n عامل المثالية ، \* A ثابت ريتشار دسون و هو لارسنيد الكاليوم I مساحة الفعالة. كما تم حساب ارتفاع حاجز شوتكي و عامل المثالية عند درجة حرارة الغرفة ودرجات حرارة (4) S ، (4) المساحة الفعالة. كما تم حساب ارتفاع حاجز شوتكي و عامل المثالية عند درجة حرارة الغرفة ودرجات حرارة والمئة باستخدام منظومة الكريوستات التي تتحكم بانخفاض درجة الحرارة بواسطة سائل النيتروجين وتحت ضغط (<sup>5</sup> - 10 تور) باستخدام المعادليين و تحت ضغط (<sup>5</sup> - 10 تور) باستخدام المعادلتين التاليتين :

 $\Phi_{\rm B} = ({\rm KT/q}) \ln ({\rm A}^*{\rm T}^2 / {\rm I}) \dots (2)$ 

n=q / KT [dv/d (ln I)]..... (3)

وبعد إجراء قياسات تيار فولتية في حالة الأنحياز الأمامي والعكسي كانت النتائج كالأتي :

أولا: عند درجة حرارة الغرفة كانت النتائج كما في الجدول التالي أنظر الأشكال (3)،(4)،(5):

النموذج	$\Phi_{ m B}$ ارتفاع حاجز الجهد	عامل المثالية n
( Al / GaAs ) وبتماس أومي معدن الألمنيوم	0.844 eV	1.30
( Al / GaAs ) وبتماس أومي سبيكة جرمانيوم ذهب	0.830 eV	1.20
( Au / GaAs ) وبتماس أومي سبيكة جرمانيوم ذهب	0.886 eV	1.19

يمكن تعزية سبب زيادة التيار في حالة الانحياز الأمامي إلى إن عرض منطقة النضوب ينقص مع زيادة الفولتية الأمامية وعلى العكس في حالة الانحياز العكسي ، ونلاحظ من الأشكال (3) و (4) انه قيمة التيار ازدادت مع تغيير التماس الأومي وهذا يدل على أن مقاومة التوالي قد نقصت ، ومن الأشكال (3) و (4) و (5) نلاحظ أن قيمة عامل المثالية تدل على إن آلية نقل التيار هي الانبعاث الأيوني الحراري ، أما قيمة حاجز الجهد فقد تأثرت بدالة شغل المعدن عندما استبدلنا معدن الذهب بديلاً لمعدن الألمنيوم .



شكل (3) مخطط تيار فولتية لتماس (Al/GaAs) بتماس أومي Al



شكل (4) مخطط تيار فولتية لتماس (Al/GaAs)

بتماس أومي سبيكة ( Ge-Au)

شكل (5) مخطط تيار فولتية لتماس (Au/GaAs).

بتماس أومي سبيكة ( Ge-Au)

ثانياً : عند درجات حرارة أوطأ من درجة حرارة الغرفة K (110- 300) كانت النتائج كالآتي :

أومي معدن الألمنيوم أنظر الشكل (6):	نموذج (Al / GaAs) وبتماس	<ol> <li>يبين الجدول التالي خصائص</li> </ol>
-------------------------------------	--------------------------	--

درجة الحرارة	تيار الإشباع	ارتفاع حاجز الجهد	
ТК	I <sub>o</sub> ( amp)	$\Phi_{\rm B}\left({\rm eV}\right)$	عامل المثالية
			n
300	5 x10 <sup>-9</sup>	0.844	1.32
250	2 x10 <sup>-9</sup>	0.860	1.39
210	1 x 10 <sup>-9</sup>	0.870	1.44
170	3 x10 <sup>-10</sup>	0.890	1.51
120	8.5 x10 <sup>-10</sup>	0.900	1.71

نلاحظ إن قيم النيار قد نقصت مع نقصان درجة الحرارة وبالتالي فانه قيم ارتفاع الحاجز ستتغير مع درجة الحرارة تغيراً طفيفاً والآلية المسيطرة لنقل التيار هي تيار الانبعاث الأيوني الحراري عندما تكون درجة الحرارة قريبة من درجة حرارة الغرفة وعامل المثالية قريب من (1) ، أما عند درجات حرارية واطئة فان عامل المثالية يكون قريب من (2) والميكانيكية المسيطرة لنقل التيار هي تيار التولد – اتحاد .

2- يبين الجدول التالي خصائص نموذج (Al / GaAs) وبتماس أومي معدن سبيكة جرمانيوم ذهب أنظر الشكل (7):

درجة الحرارة	تيار الإشباع	ارتفاع حاجز الجهد	عامل المثالية
T <sup>o</sup> K	I <sub>o</sub> ( amp)	$\Phi_{\rm B}\left({\rm eV}\right)$	n
300	7.5 x10 <sup>-9</sup>	0.830	1.2
270	3.8 x10 <sup>-9</sup>	0.846	1.33
230	2 x 10 <sup>-9</sup>	0.860	1.4
190	7 x10 <sup>-10</sup>	0.870	1.48
150	4 x10 <sup>-10</sup>	0.900	1.61
110	$4 \text{ x} 10^{-11}$	0.920	1.84

سجلت قيم تيار الإشباع زيادة عما كانت عليه في النموذج الأول مما سجل لدينا ارتفاع في حاجز الجهد وعامل المثالية وكانت آلية نقل التيار مشابهة للنموذج الأول .

3- يبين الجدول التالي خصائص نموذج ( Au / GaAs ) وبتماس أومي معدن سبيكة جرمانيوم ذهب أنظر الشكل (8):

درجة الحرارة	تيار الإشباع	ارتفاع حاجز الجهد	عامل المثالية
T <sup>o</sup> K	I <sub>o</sub> ( amp)	$\Phi_{\rm B}\left({\rm eV}\right)$	n
300	1x10 -9	0.886	1.19
270	7 x10 <sup>-10</sup>	0.889	1.33
230	3 x 10 <sup>-10</sup>	0.903	1.43
190	$1.2 \times 10^{-10}$	0.917	1.59
150	7 x10 <sup>-11</sup>	0.919	1.71
110	$2 \times 10^{-11}$	0.935	1.91

حيث سجلت قيم تيار الإشباع انخفاضاً عن النموذج الأول واقترابا من النموذج الثاني مما سجل لدينا ارتفاع في حاجز الجهد وعامل المثالية وكانت آلية نقل التيار مشابهة للنموذج الأول .



شكل (6) مخطط تيار فولتية عند درجات حرارة واطنة لتماس (Al/GaAs) بتماس أومي Al



شكل (7) مخطط تيار فولتية عند درجات حرارة واطنة لتماس (Al/GaAs) بتماس أومى سبيكة جرمانيوم ذهب



شكل (8) مخطط تيار فولتية عند درجات حرارة واطنة لتماس (Au/GaAs) بتماس أومى سبيكة جرمانيوم ذهب

نلاحظ من النماذج السابقة إن قيمة عامل المثالية تأثرت بتغيير درجة الحرارة في جميع النماذج <sup>(8)</sup> وهذا التغييركان بأزدياد عامل المثالية كلما نقصت درجة الحرارة وبالتالي اختلاف ميكانيكيات نقل التيار والتي تؤثر على تيار الإشباع العكسي حيث يُسيطرُ تيار إعادة الاتحاد في الفولتية المنخفضة وهذا التيار يزيد من توليد حاملات الشحنة الأغلبية المتوَلَدة، ناقلات الشحنة الأقلية تكون اكبر من مربع الناقل الجوهري وحتى نصل إلى حالة الاتزان هناك إعادة اتحاد أما عند الفولتيات العالية فيهيمن تيار الانتشار، كما نلاحظ اعتماد قيم عامل المثالية على درجة الحرارة بسبب تغير ميكانيكيات نقل التيار من الانبعاث الأيوني الحراري إلى تيار إعادة الاتحاد في منطقة النصوب كما أظهرت النتائج تأثر ارتفاع حاجز شوتكي بتغيير الانبعاث الأيوني الحراري إلى تيار إعادة الاتحاد في منطقة النصوب كما أظهرت النتائج تأثر ارتفاع حاجز شوتكي بتغيير درجة الحرارة فهناك زيادة في قيمة أرتفاع الحاجز كلما نقصت درجة الحرارة وكذلك تأثير دالة شغل المعدن المستخدم عليه، أما تأثير التماس الأومي على عمل النماذج قيد البحث فقد كان واضحا حيث ان التماس الأومي الجيد يقلل من مقاومة التوالي للنموذج وبالتالي وان التيار المار خلال النموذج يزداد كما فقد هذا واضحا حيث ان التماس الأومي المعدن المستخدم التوالي للنموذج وبالتالي مان معان المان خلال النموذج يزداد كما في تماس سبيكة (التماس الأومي الجيد يقل من مقاومة

المصادر:

- 1- A.N.Donald / semiconductor physics and devices /1992
- 2- Enoch Mpho Sithole /Electrical characteristics of Schottky barrier diodes fabrication on GaAs by electron beam metallization /p.19/2001
- 3- B. Van Zeghbroeck / Metal-Semiconductor. Junctions / 2007
- أس أم. زي. / نبائط أشباه الموصلات / ترجمة د. غالب فهد حياتي ، د حسين علي أحمد / 1990 -4
- هناء متي ،د. عامر عباس / الكترونيات أشباه الموصلات ج1 / 1990 -5
- 6- R. V. Ghita\*, C. Logofatu, C. Negrila, A. S. Manea, M. Cernea, M. F. Lazarescu Journal of Optoelectronics and Advanced Materials Vol. 7, No. 6, December / p. 3033 – 3037 – studies of ohmic contact and Schottky barriers on Au-Ge/GaAs & Au-Ti/GaAs /2005
- 7- A.Bar.Lev. / semiconductor and Electronic Devices /p.185. / 1980
- 8- R. Singh, S. K. Arora, Renu Tyagi, S. K. Agarwal and D. Kanjilal / Indian Academy of Sciences. Vol. 23, No. 6, Temperature dependence of current–voltage characteristics of Au/n-GaAs epitaxial Schottky diode/ 2000